

Муниципальное образование
"Выборгский район" Ленинградской области
муниципальное бюджетное дошкольное
образовательное учреждение
«Детский сад №2 г. Светогорска»
МБДОУ «Детский сад №2
г. Светогорска»
РФ, 188992, Ленинградская область,
Выборгский район,
г. Светогорск, Красноармейская, д. 16
ИНН 4704035889
КПП 470401001
Телефон/факс: (81378) 41-648
e-mail: kapelka.47@yandex.ru

Организациям

31.10.2024 № 120

№ _____ от _____

Запрос предоставлений ценовой информации.

Уважаемые поставщики!

МБДОУ "ДЕТСКИЙ САД №2 Г. СВЕТОГОРСКА" Заказчик планирует осуществить заключение договора на приобретение продуктов питания (далее - товар) в 2025г.

В целях исполнения требований статьи 22 Федерального закона от 5 апреля 2013 года №44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» и получения ценовой информации прошу направить на адрес электронной почты e-mail: kapelka.47@yandex.ru предложения условий и цены согласно техническому заданию (Приложение № 1),.

Срок оказания услуг/выполнения работ/поставки товаров: с даты подписания не позднее «31» декабря 2025.

Форма, срок и условия оплаты: оплата фактически выполненных работ/услуг производится по безналичному расчету в рублях РФ на основании выставленных счетов, счетов-фактур, товарно-транспортных накладных в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты подписания Учреждением накладной, Акта на оказание услуг/выполнение работ или иного УПД. Выплата аванса не предусмотрена.

Место оказания услуг/выполнения работ/поставки товаров: Ленинградская область, Выборгский район, г. Светогорск, ул. Красноармейская, д. 16

Исполнитель/подрядчик должен соответствовать обязательным требованиям предъявляемым законодательством РФ к лицам, осуществляющим выполнение работ/оказания услуг, являющихся предметом закупки.

Ответы на настоящий запрос должны однозначно определять цену единицы товара, работ, услуг и общую цену на условиях, указанных в настоящем запросе, срок действия предлагаемой цены, расчёт такой цены с целью предупреждения намеренного завышения или занижения цен товаров, работ, услуг. Цена включает в себя: расходы Поставщика, связанные с исполнением обязательств, в том числе расходы по оплате необходимых налогов, пошлин и сборов, а также расходы на упаковку, маркировку, доставку, разгрузку Товара.

Сведения об ответственном должностном лице, осуществляющем сбор ценовой информации: контрактный управляющий Муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения "ДЕТСКИЙ САД №2 Г. СВЕТОГОРСКА": Волченкова О.А., номер телефона 8(81378)41-653, e-mail: kapelka.47@yandex.ru.

Проведение настоящей процедуры сбора ценовой информации не влечёт за собой возникновение каких-либо обязательств Учреждения.

Приложение № 1: Техническое задание

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку продуктов питания 2025 год

1. Наименование и описание объекта закупки: поставка продуктов питания**2. Источники финансирования:** бюджет муниципального образования «Выборгский район» Ленинградской области.**3. Форма, сроки и порядок оплаты оказания услуг:** Оплата оказанных услуг производится Заказчиком после подписания акта оказанных услуг на основании счета Исполнителя. Форма оплаты: по безналичному расчету в течение 10 (десяти) дней.**4. Заказчик:** МДОУ «Детский сад №2 г. Светогорска»**5. Срок оказания услуг:** С даты заключения договора до 31 декабря 2025 года.**6. Место оказания услуг:** Ленинградская область, Выборгский район, г. Светогорск, ул. Красноармейская д. 16

№ п/п	Наименование товара	ед.изм	Кол-во Кг/л/шт	Цена
1.	Апельсины	КГ	50	
2.	Бананы	КГ	18	
3.	Ванилин	кг	2,5	
4.	Груши	КГ	25	
5.	Дрожжи хлебопекарные сушеные	КГ	2,76	
6.	Зеленый горошек	КГ	28,8	
7.	Йогурт	Л;ДМЗ	42	
8.	Какао	КГ	10	
9.	капуста квашеная	КГ	110	
10.	Крупа горох	КГ	43,2	
11.	Лимоны	КГ	48	
12.	Лимонная кислота	КГ	0,5	
13.	Мандарины	КГ	15	
14.	Маргарин	КГ	15	
15.	Молоко сгущенное	КГ	104,5	
16.	Огурцы	КГ	80	
17.	паста томатная	КГ	70	
18.	Перец обработанный	КГ	0,7	
19.	Рожки Изделия макаронные	КГ	270	
20.	Томаты (помидоры)	КГ	118	
21.	Сметана 15%	КГ	20	
22.	Цикорий растворимый	КГ	17	
23.	Хлопья овсяные (Геркулес)	кг	100	
24.	Яблоки	КГ	40	
25.	Ягоды сушеные (шиповник)	КГ	105	

Заведующий
МБДОУ "ДЕТСКИЙ САД №2 Г. СВЕТОГОРСКА"

Г.А. Покровская
(подпись)

Покровская Г.А.